

GILMA®

CASA FUNDADA EN 1934



G-40

MAQUINA DE DOBLAR ACERO PARA HACER TROQUELES

STEEL BENDING MACHINE FOR MAKING CUTTING-KNIVES

MACHINE À GALBER L'ACIER POUR FAIRE DES EMPORTE-PIECES



GILMA®
TECHNOLOGY S.A.

Avda. Costa Vasca, 5 - Telf. 96 - 695 50 50 (6 líneas) Fax: 96 - 537 34 12 gilma@gilma.eu - www.gilma.eu 03610 PETRER - SPAIN

MÁQUINA DE DOBLAR ACERO PARA HACER TROQUELES - MODELO G-40

CARACTERÍSTICAS:

- Puede doblar acero de 19 a 50 mm. de altura x 2.8 mm. de grueso.
- Carro superior e inferior con correderas de Cola de Milano y ajustes independientes.
- Rodamientos de agujas y bolas de acero templado y rectificado.
- Regulación de distancias por husillo.
- Medidas de la mesa de trabajo: 1245 x 700 mm.
- Se suministra con herramientas de 19x13 mm. para doblar acero de 19x2 mm. y con herramientas de 32x15 mm. para doblar acero de 32x2 mm.
- Opcionalmente, se suministran con herramientas de 19x15 mm. para doblar acero de 19x2.5 mm, de 32x17 mm. para doblar acero de 32x2.5 mm., de 19x10 mm. para doblar acero de 19x2 mm. (troqueles de difícil ejecución) y con herramientas de 50 mm. para doblar acero de 50x2.8 mm.
- Accionada a pedal mediante mecanismo suave, sensitivo y regulable.

IMPORTANTE: Para el mantenimiento de la máquina leer detenidamente el Libro de Instrucciones.

STEEL BENDIG MACHINE FOR MAKING CUTTING-KNIVES - MODEL G-40

TECHNICALS FEATURES:

- Steel from 19 a 50 mm. in height x 2.8 mm. thickness may be bent.
- Upper and lower chariot with dovetail slides and independents adjustments.
- Neddle bearing and Rectified and Tempered Ball bearings.
- Spindle regulation.
- Measures of the working-table: 1245 x 700 mm.
- It's supplied with tools of 19x13 mm. for bending steel of 19x2 mm. and with tools of 32x15 mm. for bending steel of 32x2 mm.
- Optionally, it's supplied with tools of 19x15 mm. for bending steel of 19x2.5, of 32x17 mm. for bending steel of 32x2.5 mm., of 19x10 mm. for bending steel of 19x2 mm. (knives of difficult production) and with tools of 50 mm. for bending steel of 50x2.8 mm.
- Action by pedal by means of a mechanism soft, sensitive and ajustable.

IMPORTANT: For the maintenance of the machine read the User's Manual.

MACHINE À GALBER L'ACIER POUR FAIRE DES EMPORTE-PIECES - MODELE G-40

CARACTERISTIQUES:

- On peut galber acier des 19 jusqu'à 50 mm. d'hateur x 2.8 mm. d'espaisseur.
- Charriot inferieur et superieur avec coulissante de Queue-d'Aronde et ajustements indépendants.
- Roulemants à Aiguilles et à billes d'acier trempé et rectifié.
- Regulation par broche.
- Mesures de la table de travail: 1245 x 700 mm.
- La machine est fourni avec un jeu d'outils de 19x13 mm. pour galber acier de 19x2 mm. et avec outils de 32x15 mm. pour galber acier de 32x2 mm.
- Optionelment, est fourni avec outils de 19x15 mm. pour galber acier de 19x2.5 mm., de 32x17 pour galber acier de 32x2.5 mm, de 19x10 mm. pour galber acier de 19x2 mm. (emporte-pieces difficiles à faire) et avec outils de 50 mm. pour galber acier de 50x2.8 mm.
- Actionné à pédalé moyennant mécanisme doux, sensitif et ajustable.

IMPORTANT: Pour le maintien de la machine lire attentivement le Libre d'Instruccions.

PESOS Y MEDIDAS	WEIGHTS AND MEASUREMENTS	POIDS ET DIMENSIONS	
Dimensiones de la mesa	Table dimensions	Dimensions de la table	1245x700 mm.
Peso neto	Net weight	Poids net	170 Kgs.
Peso bruto	Gross weight	Poids brut	205 Kgs.
Medidas	Measurements	Dimensions	1245x720x1220 mm.
Medidas con embalaje	Packing measurements	Dimensions avec emballage	126x92x165 cm.